

2655

AGINDUA, 1991ko irailaren 2koa, Hirigintza, Etxebizitza eta Ingurugiro Sailarena, eraikuntzaren kalitatearen zainketa arautzen duen abuztuaren 30eko 467/1991 Dekretuko alde batzuk garatzen dituena.

Eraikuntzaren Kalitatea Zaintzea arautzen duen abuztuaren 30eko 467/1991 Dekretuan, «Kalitatea Zaintzeko Liburuaren» normalizatutako inprimakinen edukia eta «Kalitatea Zaintzeko Egiaztagiraren» erdua finkatzeko esku ematen zaio Hirigintza, Etxebizitza eta Ingurugiro Sailburuari.

Hori horrela eta abuztuaren 30eko 467/1991 Dekretuko 8. atalean ezartzen denaren arabera, honako hau

XEDATU DUT:

1. atala.- Kalitatea Zaintzeko Liburua egiteko gauzatu diren entsaiuen emaitzei buruzko fitxen argitalpena egitea, Agindu honen I. Eraskinean ematen deneantxe.

2. atala.- Kalitatea Zaintzeko Liburua eratzerakoan, normalizatutako inprimakinak kontutan hartu beharko dira gutxienez, Agindu honekin batera ematen diren ereduaren arabera obraren Egiteraketa Materialerako Zuzendariak bete beharko dituela behar den bezala, abuztuaren 30eko 467/1991 Dekretuko 6. atalean ezartzen denaren arabera.

3. atala.- Abuztuaren 30eko 467/1991 Dekretuko 7. atalean aipatzen den Kalitatea Zaintzeko Egiaztagiraren erdua argitaratzea, Agindu honetako II. Eraskinean aditzera ematen deneantxe.

Vitoria-Gasteiz, 1991ko irailak 2.

Hirigintza, Etxebizitza eta Ingurugiro Sailburua,
JON LARRINAGA APRAIZ.

2655

ORDEN de 2 de septiembre de 1991, del Consejero de Urbanismo Vivienda y Medio Ambiente, por la que se desarrollan algunos aspectos del Decreto 467/1991 de 30 Agosto por el que se regula el control de la calidad en la construcción.

El Decreto 467/1991, de 30 de agosto, por el que se regula el Control de la Calidad en la Construcción, faculta al Consejero de Urbanismo, Vivienda y Medio Ambiente para fijar el contenido de los impresos normalizados del «Libro de Control de Calidad», así como el modelo de «Certificado de Control de Calidad».

Por ello, y de conformidad con el artículo 8 del citado Decreto 467/1991, de 30 de agosto,

DISPONGO:

Artículo 1.- Proceder a la publicación de las fichas de resultados de ensayos, para la confección del Libro de Control de Calidad, tal y como figuran en el Anexo I de la presente Orden.

Artículo 2.- El Libro de Control de Calidad se confeccionará, como mínimo, con la unión de los impresos normalizados, según los modelos que se adjuntan a esta Orden, debidamente cumplimentados por el Director de la Ejecución Material de la obra, de conformidad con el artículo 6 del Decreto 467/1991, de 30 de agosto.

Artículo 3.- Proceder a la publicación del modelo de Certificado de Control de Calidad, al que hace referencia el artículo 7 del Decreto 467/1991, de 30 de agosto, tal y como figura en el Anexo II de la presente Orden.

En Vitoria-Gasteiz, a 2 de septiembre de 1991.

El Consejero de Urbanismo, Vivienda y Medio Ambiente,
JON LARRINAGA APRAIZ.

ANEXO I

6

CUMPLIMIENTO DEL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TECNICAS GENERALES PARA LA RECEPCION DE BLOQUES DE HORMIGON (RB-90)

HOJA NUM. 1

IDENTIFICACION Y DESIGNACION	FABRICANTE: MARCA: AGENTE COMERCIAL:		DE HORMIGON <input type="checkbox"/> NORMAL <input type="checkbox"/> LIGERO <input type="checkbox"/> SEMI-LIGERO	
	INDICE DE MACIZO <input type="checkbox"/> HUECO (H) <input type="checkbox"/> MACIZO (M)		ACABADOD <input type="checkbox"/> CARA-VISTA (V) <input type="checkbox"/> A REVESTIR (E)	
	DIMENSIONES NORMALES SERIE <input type="checkbox"/> A ANCHO: (mm) <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C		DIMENSIONES FABRICACION LARGO: (mm) ALTO: (mm) ANCHO: (mm)	
	<input type="checkbox"/> DISPONE DE SELLO DE CALIDAD:		<input type="checkbox"/> NO DISPONE DE SELLO:	

USO	<input type="checkbox"/> ESTRUCTURAL <input type="checkbox"/> CERRAMIENTO <input type="checkbox"/> DIVISION
------------	---

CONTROL PREVIO	PARTIDA		IDENTIFICA. COMPLETA (S/N)	CARACTERISTICAS DE ASPECTO				PESO MEDIO (S/N)	ACEPTACION PROVISIONAL	
	FECHA	ALBARAN (REF)		COLOR HOMOGNEO (S/N)	TEXTURA S. UNIFORME (S/N)	FISURAS (S/N)	COQUERAS DESCONCHAD. DESTORNILLAD. (S/N)		(S/N)	FECHA
a										
b										
c										
d										
e										
f										
g										
h										
i										
j										
k										
l										

ENSAYOS DE CONTROL	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	N.º DE LOTE
--------------------	-----------------------------	-----------------------------	-------------

MUESTRAS DE RESERVA	<input type="checkbox"/> SI	ENSAYOS DE CONTRASTE	<input type="checkbox"/> SI
	<input type="checkbox"/> NO		<input type="checkbox"/> NO

NOMBRE DEL LABORATORIO: _____

OBSERVACIONES: _____

LA DIRECCION FACULTATIVA

CUMPLIMIENTO DEL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TECNICAS GENERALES PARA LA RECEPCION DE BLOQUES DE HORMIGON (RB-90)

HOJA NUM. 2

N.º DE LOTE		1	2	3	4	5	6
PARTIDAS							
CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	VALOR MEDIO DE LA MUESTRA (mm)	LONGITUD					
		ANCHURA					
		ALTURA					
	VARIACION MAX (+o-) RESPECTO AL VALOR MEDIO (mm)	EN LONGITUD					
		EN ANCHURA					
		EN ALTURA					
	ESPESOR MINIMO (mm)	PAREDES					
		TABIQUILLOS					
	PLANEIDAD DE LAS CARAS						
	FLECHA MAXIMA (mm)						
	RECTITUD DE ARISTAS	EN LONGITUD					
		EN ALTURA					
	FLECHA MAXIMA (mm)						
SECCION BRUTA DE LA MUESTRA (cm³)							
SECCION NETA DE LA MUESTRA (cm³)							
INDICE DE MACIZO DE LA MUESTRA							
CARACTERISTICAS FISICAS	ABSORCION DE AGUA (g/cm³)	DE LA MUESTRA					
		MAXIMA					
	SUCCION (g/cm³)	DE LA MUESTRA					
		MINIMA					
		MAXIMA					
	PESO MEDIO (Kg)						
DENSIDAD APARENTE MEDIA (Kg/m³)							
C. MECANICAS	RESISTENCIA A COMPRESION (N/mm²)	ESTIMADA DE LA MUESTRA	SOBRE SECCION BRUTA				
			SOBRE SECCION NETA				
	MINIMA	SOBRE SECCION BRUTA					
		SOBRE SECCION NETA					
OTRAS C.	RESISTENCIA TERMICA (m²K/W)						
	AISLAMIENTO ACUSTICO (dBA)						
	RESISTENCIA AL FUEGO (min)						

NOMBRE DEL LABORATORIO: _____

OBSERVACIONES: _____

LA DIRECCION FACULTATIVA

CUMPLIMIENTO DE LA INSTRUCCION PARA EL EMPLEO DE FORJADOS UNIDIRECCIONALES DE HORMIGON ARMADO Y PRETENSADO (EF-88)

HOJA
1

ART. 9.1.2. CONTROL DE RECEPCION DE LAS VIGUETAS

VIGUETAS O SEMIVIGUETAS		AUTORIZACION DE USO, REFERENCIA N.º: FABRICANTE: MARCA COMERCIAL: SELLO O MARCA DE CALIDAD:						
TIPO		1	2	3	4	5	6	
FECHA FABRICACION								
CARACTERISTICAS GENERALES	CROQUIS SECCION TRANSVERSAL DE ELEMENTO RESISTENTE (mm.)							
	ARMADURAS mm.	N.º DE ALAMBRES POR CAPAS	1.º					
			2.º					
			3.º					
4.º								
	Ø DEL ALAMBRE mm							

NOMBRE DEL LABORATORIO: _____

ENSAYO EN OBRA: _____

NOMBRE DEL LABORATORIO: _____

LA DIRECCION FACULTATIVA

**CUMPLIMIENTO DE LA INSTRUCCION PARA EL EMPLEO DE FORJADOS
UNIDIRECCIONALES DE HORMIGON ARMADO Y PRETENSADO (EF-88)**

HOJA

2

PIEZAS DE ENTREVIGADO

ESQUEMA TRANSVERSAL AL DEL TIPO DE FORJADO A EMPLEAR (EF-88)

N.º DE LOTES PARA CADA 2.000 M² DE FORJADO:
N.º DE LOTES PARA CADA 5.000 M² de FORJADO:*
* (EN CASO DE DISPONER DE SELLO O MARCA DE CALIDAD)

CONTROL DEL FORJADO

COMBINACION CANTO/LUZ MAS DESFAVORABLE DE LOS TIPOS UTILIZADOS EN OBRA	
MOMENTO DE SERVICIO M Kpm.	
COEF. SEGURIDAD DE LAS SOLICITACIONES	γ_f
COEF. SEGURIDAD MINORACION ACERO	γ_s
COEF. SEGURIDAD MINORACION RESIS. HORMIGON	γ_c
SOBRECARGA PREVISTA EN PROYECTO Kg/m²	
FISURACION ADMISIBLE EN PROYECTO mm.	

PARA SOLICITACION M= $\gamma_f \times \gamma_s < M$ DE ROTURA A FLEXION
FISURACION W < W ADMISIBLE Kgm

LOTES W mm.	1	2	3	4	5	6
----------------	---	---	---	---	---	---

PARA SOLICITACION M $\times \gamma_f \times \gamma_s < M$ DE ROTURA A FLEXION
PARA SOLICITACION M $\times \gamma_s \times \gamma_c < M$ DE ROTURA A FLEXION

LOTES W mm.	1	2	3	4	5	6
----------------	---	---	---	---	---	---

NOMBRE DEL LABORATORIO:

OBSERVACIONES:

LA DIRECCION FACULTATIVA

**CUMPLIMIENTO DEL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TECNICAS GENERALES
PARA LA RECEPCION DE LOS CEMENTOS (RC-88)**

TIPO:	CLASE:	TAMAÑO DEL LOTE CONSIDERADO:
--------------	---------------	-------------------------------------

CONST. LOTE	FECHA	ALBARANES	CONST. LOTE	FECHA	ALBARANES
Lote 1			Lote 4		
Lote 2			Lote 5		
Lote 3			Lote 6		

FABRICANTE:		MARCA/SELLO CALIDAD:					
CARACTERISTICAS EXIGIDAS		RESULTADOS DE ENSAYO					
LOTE N.º		1	2	3	4	5	6
QUIMICAS	Pérdida al fuego %						
	Residuo insoluble %						
	Trióxido de azufre %						
	Cloruros %						
	Sulfuros %						
	Oxido de aluminio %						
	Puzolanidad						
FISICAS	FRAGUADO	Principio					
		Final					
	Estabilidad volumen (mm)						
MECANICAS	Resistencia a compresión N/mm²	2 días					
		7 días					
		28 días					
		90 días					
ESPECIALES	Calor hidratación J/mm³	12 días					
		1 día					
		3 días					
		5 días					
	Blancura %						
Composición potencial							
ACTA LABORATORIO N.º							

NOMBRE DEL LABORATORIO:

OBSERVACIONES:

.....

.....

.....

LA DIRECCION FACULTATIVA

**CUMPLIMIENTO DE LA INSTRUCCION PARA EL EMPLEO DE LOS
MATERIALES CONSTITUYENTES DEL HORMIGON EN MASA O ARMADO SEGUN (EH-91)**

Art. 68. EH-91. CONTROL DE LOS COMPONENTES DEL HORMIGON

ADITIVOS

DESIGNACION:	
FABRICANTE:	Certif. garantía

Acta laboratorio N.º				
-----------------------------	--	--	--	--

Residuo seco a 105°C	(%)				
Pérdida de masa a 105°C	(%)				
Pérdida por calcinación	(%)				
Residuo insoluble	(%)				
Agua no combinada	(%)				
Peso específico (g/cm³)					
Densidad aparente (g/cm³)					
Ph					
Espectro infrarojo					
Consistencia mesa sacudidas	(%)				
Aumento de la consistencia	(%)				
Reducción agua amasado	(%)				
Aire ocluido	(%)				

ADICIONES. CENIZAS VOLANTES

Acta laboratorio N.º				
-----------------------------	--	--	--	--

Humedad	(%)				
Sulfatos en SO ₃	(%)				
Pérdida por calcinación	(%)				
Fracción de cenizas retenida	(%)				
Indice de actividad resistente	(%)				
Demanda de agua relativa	(%)				
Estabilidad de volumen (mm.)					

NOMBRE DEL LABORATORIO:

OBSERVACIONES:

.....

LA DIRECCION FACULTATIVA

**CUMPLIMIENTO DE LA INSTRUCCION PARA EL EMPLEO DE LOS
MATERIALES CONSTITUYENTES DEL HORMIGON EN MASA O ARMADO SEGUN (EH-91)**

TIPO:	CLASE:	TAMAÑO DEL LOTE CONSIDERADO:
--------------	---------------	-------------------------------------

CONST. LOTE	FECHA	ALBARANES	CONST. LOTE	FECHA	ALBARANES
Lote 1			Lote 4		
Lote 2			Lote 5		
Lote 3			Lote 6		

FABRICANTE:		MARCA/SELLO CALIDAD:					
CARACTERISTICAS EXIGIDAS		RESULTADOS DE ENSAYO					
LOTE N.º		1	2	3	4	5	6
QUIMICAS	Pérdida al fuego %						
	Residuo insoluble %						
	Trióxido de azufre %						
	Cloruros %						
	Sulfuros %						
	Oxido de aluminio %						
	Puzolanidad						
FISICAS	FRAGUADO	Principio					
		Final					
	Estabilidad volumen (mm)						
MECANICAS	Resistencia a compresión N/mm²	2 días					
		7 días					
		28 días					
		90 días					
ESPECIALES	Calor hidratación J/mm²	12 días					
		1 día					
		3 días					
		5 días					
	Blancura %						
Composición potencial							
ACTA LABORATORIO N.º							

NOMBRE DEL LABORATORIO:

OBSERVACIONES:

.....

LA DIRECCION FACULTATIVA

**CUMPLIMIENTO DE CONDICIONES TECNICAS PARA LA RECEPCION DE
LAS CARPINTERIAS EN CERRAMIENTOS DE FACHADAS**

FABRICANTE		MARCA/SELLO CALIDAD:
FECHA ENSAYO	LOTE	VENTANA TIPO PROYECTADO

MATERIAL EMPLEADO EN SU ELABORACION	<input type="checkbox"/> MADERA	<input type="checkbox"/> ALUMINIO
	<input type="checkbox"/> ACERO	<input type="checkbox"/> PLASTICO

ENSAYOS A REALIZAR			S.C.	1	2	3	4
-PERMEABILIDAD AL AIRE	-UNE 85214-80	-A	<input type="checkbox"/>				
-ESTANQUEIDAD AL AGUA	-UNE 85206-81	-E	<input type="checkbox"/>				
-RESISTENCIA AL VIENTO	-UNE 85204-79	-V	<input type="checkbox"/>				

NOTA: S.C.-SIN CLASIFICAR () PUNTUACION MINIMA PARA VIVIENDAS DE PROTECCION OFICIAL

OTROS ENSAYOS	<input type="checkbox"/> MADERA	
	-CONTENIDOS EN HUMEDAD	-UNE 56529-77 =
	-NUDOS	-UNE 56521-72=
	-FENDAS Y ACEBOLLADURAS	-UNE 56520-72=
	-PESO ESPECIFICO	-UNE 56531-77=
	-DUREZA	-UNE 56534-77=
	<input type="checkbox"/> ALUMINIO	
	-CARACTERISTICAS GEOMETRICAS PERFIL	-UNE 38066-74=
	-ESPESOR EN ANODIZADO	-UNE 38013-72=
	-CALIDAD DE SELLADO	-UNE 38017-82 Y -UNE 38018-82=
	<input type="checkbox"/> PLASTICO	
	-CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	-UNE 53360-84=
-ESTABILIDAD DIMENSIONAL	-UNE 53360-84=	
-RESISTENCIA AL CLORURO DE METILENO	-UNE 53360-84=	

NOMBRE DEL LABORATORIO:

OBSERVACIONES:

.....

.....

LA DIRECCION FACULTATIVA

**CUMPLIMIENTO DE LA INSTRUCCION PARA EL EMPLEO DE LOS
MATERIALES CONSTITUYENTES DEL HORMIGON EN MASA O ARMADO SEGUN (EH-91)**

Art. 69. EH-91. CONTROL DE LOS COMPONENTES DEL HORMIGON

AGUA

Acta laboratorio N.º					
Exponente PH					
Sustancias disueltas (g/l.)					
Sulfatos (g/l.)					
Ión Cloro (g/l.)					
Hidratos Carbono (g/l.)					
Sust. solubles en éter (g/l.)					

ARIDOS

Tipo:				
Acta laboratorio N.º				
Terrones de arcilla (%)				
Partículas blandas (%)				
Finos (%)				
Material retenido (%)				
Compuestos azufre (%)				
Materia orgánica				
Reactividad potencial				
Coficiente forma (%)				
Granulometría				
Equivalente arena				
Friabilidad				
Resistencia al desgaste				
Absorción agua (%)				
Pérdida peso (%) $\left\{ \begin{array}{l} \text{con SO}_4 \text{ Na}_2 \\ \text{con SO}_4 \text{ Mg} \end{array} \right.$				
Ión cloro (%)				
Sulfuros oxidables (%)				
Azul de metileno				

NOMBRE DEL LABORATORIO:

OBSERVACIONES:

.....

**CUMPLIMIENTO DE LA INSTRUCCION PARA EL EMPLEO DE MALLAS ELECTROLSADAS EN OBRAS DE
HORMIGON ARMADO SEGUN EH-91**

DESIGNACION:

Ø NOMINAL:

TIPO:

CARACTERISTICAS GEOMETRICAS DE LA MALLA S/ UNE 36.092

SIMBOLO	MEDIDA (mm.)	SIMBOLO (mm.)	MEDIDA (mm.)	SIMBOLO (mm.)	MEDIDA (mm.)
dl		pl		b	
d'e		pt		bz	
dt		nl		bn	
d't		nt		sl	
sl		l		st	
sl		l		st	
st		lz			
sp		ln			

N.º DE SOLDADURAS DESPEGADAS

RESISTENCIA AL ARRANCAMIENTO DEL NUDO S/ UNE 36.462

PROBETA N.º	FECHA ENSAYO	CARGA DESPEGUE (kp.)

NOMBRE DE LABORATORIO: _____

OBSERVACIONES: _____

LA DIRECCION FACULTATIVA

CUMPLIMIENTO DEL PLIEGO GENERAL DE CONDICIONES PARA LA RECEPCION DE YESOS Y ESCAYOLAS EN OBRAS DE EDIFICACION (RY-85)

TIPO:	CLASE:	TAMAÑO DE LOTE CONSIDERADO:
--------------	---------------	------------------------------------

CONST. LOTE	FECHA	ALBARANES	CONST. LOTE	FECHA	ALBARANES
LOTE 1			LOTE 4		
LOTE 2			LOTE 5		
LOTE 3			LOTE 6		

FABRICANTE		SELLO O MARCA DE CALIDAD:					
CARACTER. EXIGIDAS			RESULTADOS DE ENSAYOS				
LOTE N.º		1	2	3	4	5	6
ACTA LABORATORIO N.º							
QUIMICAS	PH						
	AGUA COMBINADA %						
	INDICE DE PUREZA %						
	SULFATO DE CALCIO SEMIHIDRATO %						
FISICAS	FINURA DE MOLIDO %	RETENIDO EN TAMIZ 0.8					
		RETENIDO EN TAMIZ 0.2					
MECANICAS	RESISTENCIA A FLEXOTRACION Kp/cm²						
TRABAJABILIDAD	TIEMPO EN MINUTOS	LIQUIDO-PLASTICO					
		PLASTICO					

NOMBRE DEL LABORATORIO: _____

OBSERVACIONES: _____

CUMPLIMIENTO DEL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TECNICAS GENERALES PARA LA RECEPCION DE LADRILLOS CERAMICOS (RL-88)

TIPO <input type="checkbox"/> MACIZO <input type="checkbox"/> HUECO DOBLE	<input type="checkbox"/> PERFORADO <input type="checkbox"/> HUECO SENCILLO	CLASE <input type="checkbox"/> COMUN NV. <input type="checkbox"/> VISTO V.
VALORES NOMINALES: SOGA:	TIZON:	GRUESO:
		RESIST.: Kp/cm ²

CONST. LOTE	FECHA	ALBARANES	CONST. LOTE	FECHA	ALBARANES
LOTE 1			LOTE 4		
LOTE 2			LOTE 5		
LOTE 3			LOTE 6		

FABRICANTE:		MARCA/SELLO DE CALIDAD:					
CARACTER. EXIGIDAS		RESULTADOS DE ENSAYOS					
ACTA LABORATORIO N.º							
LOTE N.º		1	2	3	4	5	6
CARAC. DIMENSIONALES	DIMENSIONES (cm.)	SOGA					
		TIZON					
		GRUESO					
	TOLERANCIAS SOBRE VALOR NOMINAL (mm)	SOGA					
		TIZON					
		GRUESO					
	TOLERANCIAS DE DISPERSION (mm.)	SOGA					
		TIZON					
		GRUESO					

FORMAS	PERFORACIONES	VOLUMEN %					
		SECCION cm. ²					
		NUMERO					
	PLANEIDAD (FLECHA mm.)	L > 30 cm					
		30 ≥ L > 25 cm.					
		25 ≥ L > 12,5 cm.					
	ESPESOR mm	PARED C/VISTA					
		PARED NO VISTA					
		PARED INTERIOR					

FISICAS	MASA g					
	RES. CARAC. COMPRES. Kp/cm ²					
	HELADICIDAD					
	EFLORESCENCIAS					
	SUCCION g/cm. ² min					
	COLORACION					

DEFECTOS	FISURAS, NUMERO DE PIEZAS					
	EXFOLIACIONES, N.º DE PIEZAS					
	DESCONCHADOS POR CALICHE	DIMEN. MAX.				
N.º						

NOMBRE DEL LABORATORIO:

OBSERVACIONES:

LA DIRECCION FACULTATIVA

**CUMPLIMIENTO DE LA INSTRUCCION PARA EMPLEO DE ACEROS EN
OBRAS DE HORMIGON ARMADO SEGUN (EH-91)**

NIVEL DE CONTROL:

IDENTIFICACION DE LAS BARRAS

N.º IDENTIFICACION	Ø NOM.	LOTE	ACTA LABORA.	MARCA COMERCIAL	TIPO ACERO	OVALIDAD (mm)	SECCION EQUIV. (cm²)	DESVIACION S.EQUIV. (%)

CARACTERISTICAS GEOMETRICAS DE LAS BARRAS (en mm)

N.º DE IDENTIFICACION	ALTURA ALETA mm	INDICE f_R de CORRUGAS	ALTO CORRUGA	ANCHO CORRUGA	SEPARACION CORRUGA		PERIMETRO SIN CORRUGA	INCLINACION DE CORRUGAS		
					C1	C2				

CARACTERISTICAS MECANICAS

N.º IDENTIFICACION	CARGA ROTURA (Kp.)	CARGA LIMITE ELASTICO (Kp.)	ALARG. ROTURA % $g/5 \phi$	TENSION DE ROTURA f_g (Kp/cm²)	LIMITE ELASTICO f_y (Kp/cm²)	RELACION f_g/f_y

APTITUDES DE LAS BARRAS

N.º IDENTIFICACION	ENSAYO DOBLADO SIMPLE	Ø MANDRIL	COMPORTAMIENTO	ENSAYO DOBLADO SIMPLE	Ø MANDRIL	COMPORTAMIENTO

NOMBRE DEL LABORATORIO:

OBSERVACIONES:

LA DIRECCION FACULTATIVA

II. ERASKINA

KALITATEA ZAINTEKO EGIAZTAGIRIA

JN./ANDREA:
 NAN:
 EGOITZA:
 HERRIA:

KOLEGIATU ZK.:
 KOLEGIO OFIZIALA:
 ARDURA:
 OBREN ZUZENTZARITZA ETA IKUSKAKETARAKO:

UDAL LIZENTZIAREN ZK.: DATA:
 UDALERRIA:

HONAKO HAU EGIAZTATZEN DU:

1.- Eraikuntzaren Kalitatearen Zainketa arautzen duen abuztuaren 30eko 567/1991 Dekretuan esartzen denaren arabera burutu dituela
izeneko Kreditapen duen Laborategiak bai entsaiuak, bai analisiak eta bai frogak ere,
Teknikariak idatzitako Kalitatea Zaintzeko Programaren arabera eta
 Teknikariak egindako Egiteratze Programan ezartzen diren zehaztasun teknikoaren arabera.

2.- Burutu diren entsaiuen emaitzak, homologazio egiaztagiria, jatorri egiaztagiria, materialak erabiltzeko beharrezkoak diren baimenak, obligaziozkoak diren arauak betetzen direneko justifikagiriak, kalitateari buruzko zigilu eta markekiko aipamenak, iraupen-mugak eta obrako materialen eta unitateen kalitatea abalatzan duten garrantzidun gainontzeko agiriak jasotzen dituen Kalitatea Zaintzeko Liburua dagoela abalatzan duela agiri honek.

....., 199kok

Izenpea:

ANEXO II

CERTIFICADO DE CONTROL DE CALIDAD

D./DÑA.:
 D.N.I.:
 CON DOMICILIO EN:
 LOCALIDAD:

N.º COLEGIADO:
 COLEGIO OFICIAL DE:
 EN CONDICION DE:
 PARA LA DIRECCION E INSPECCION DE LAS OBRAS:

CON LICENCIA MUNICIPAL N.º: FECHA:
 EN EL TERMINO MUNICIPAL DE:

CERTIFICA:

1.- Que de conformidad con el Decreto 467/1.991 de 30 de agosto, por el que se regula el Control de la Calidad en la Construcción, han sido realizados los ensayos, análisis y pruebas por el Laboratorio Acreditado ..
,
 de acuerdo con el Programa de Control de Calidad redactado por el Técnico D.
y de acuerdo con las especificaciones técnicas del Proyecto de Ejecución del Técnico D.

2.- Que este documento avala la existencia del Libro de Control de Calidad de la obra de referencia, que contiene los resultados de los ensayos realizados, los certificados de homologación, certificados de origen, autorizaciones de uso obligatorias de los materiales correspondientes, así como las justificaciones del cumplimiento de la normativa obligatoria y las referencias a sellos y marcas de calidad, límites de vigencia y demás documentos de relevancia que avalan la calidad de los materiales y unidades de obra.

En a de de 1.99

Firma: